Referenzberichte

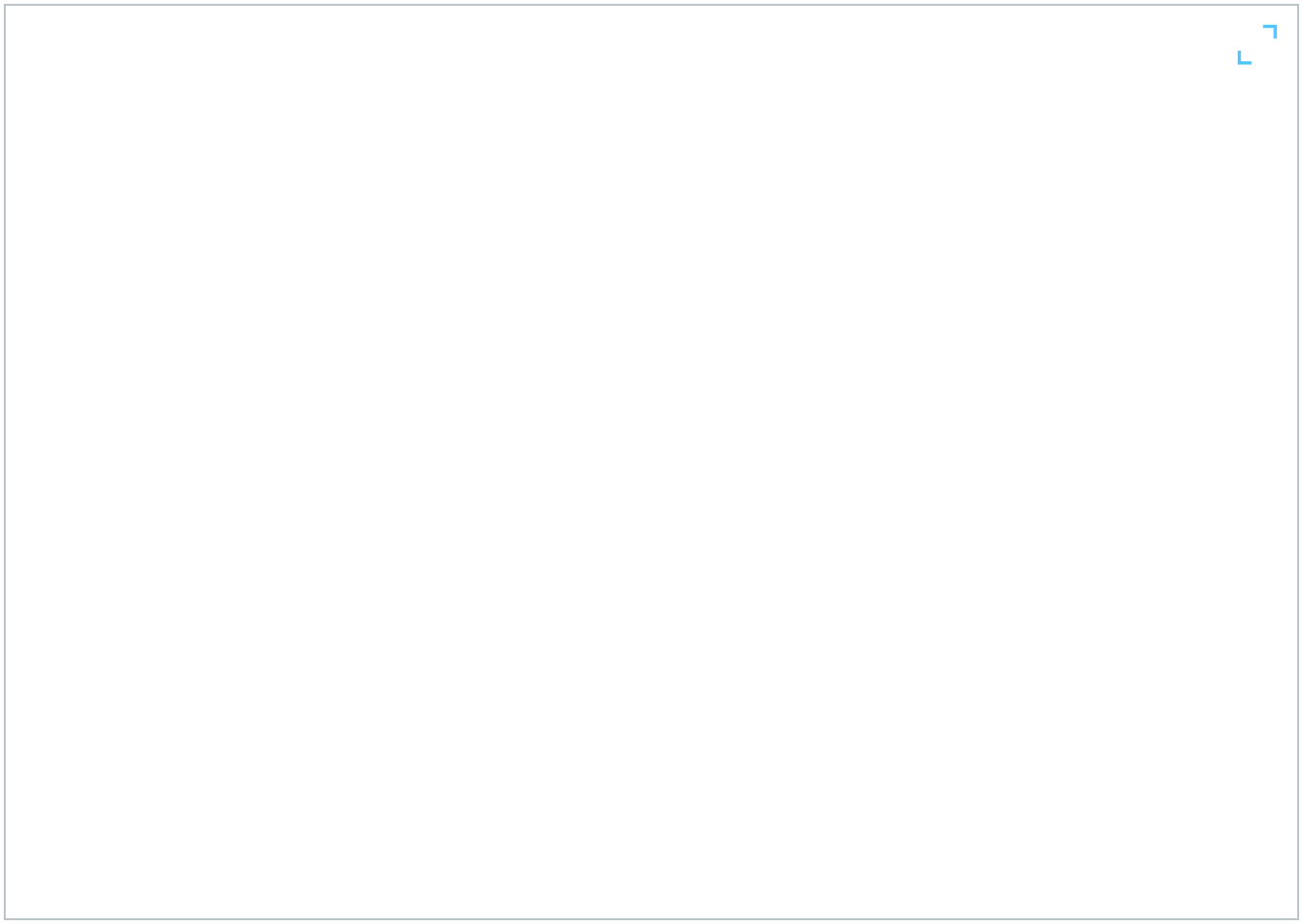
- Sehr flexibel durch modularen Anlagenaufbau
- Langlebige und wartungsarme Anlagentechnik
- Filterbettreinigung während des laufenden Betriebs

Die Anforderungen an die Ablaufqualität kommunaler und industrieller Kläranlagen werden zunehmend anspruchsvoller und vielschichtiger. Um die verschärften Ablaufkriterien zuverlässig erfüllen zu können, sind bei vielen Anwendungen weitergehende Behandlungsstufen notwendig.

Mit dem HUBER Sandfilter CONTIFLOW® steht hierfür eine vielseitig einsetzbare, zuverlässige und vor allem wartungsarme Filtertechnik zur Verfügung.

Sowohl bei der weitergehenden kommunalen Abwasserreinigung, als auch bei der Aufbereitung von Industrie- und Prozessabwässern lassen sich damit, je nach Anforderung und Randbedingung, individuell angepasste Verfahrenslösungen realisieren.

Prinzipskizze: HUBER Sandfilter CONTIFLOW® als Flockungsfilter zur Phosphorelimination mit nachgeschalteter UV Desinfektion



Prinzipskizze: Fließbild HUBER Sandfilter CONTIFLOW®

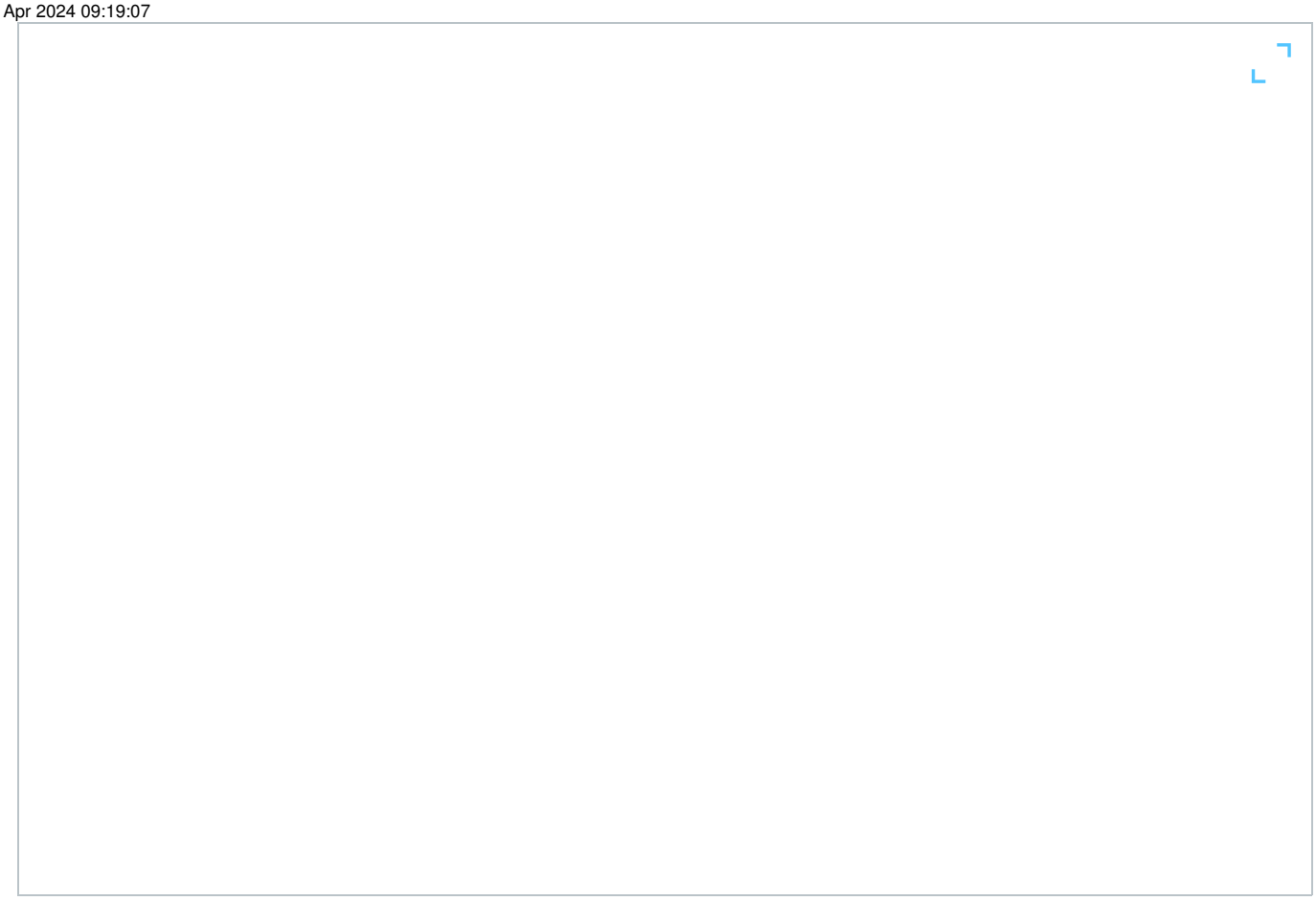
Design und Funktion

Der HUBER Sandfilter CONTIFLOW® ist ein im Aufstrom betriebener Tiefenfilter, bei dem die Reinigung des Filterbetts ohne Unterbrechung des Filtrationsprozesses erfolgt. Er kann sowohl als Edelstahlbehälter als auch in Betonbauweise ausgeführt werden. Durch den modularen Aufbau lassen sich beliebige Durchsätze optimal behandeln.

Die Beschickung des HUBER Sandfilter CONTIFLOW® erfolgt über einen sternförmig angeordneten Zulaufverteiler im unteren Bereich des Sandfilters. Während der Zulauf das Sandbett von unten nach oben durchströmt, werden darin enthaltene Feststoffe zuverlässig im Filterbett zurückgehalten. Das saubere Filtrat fließt über ein Wehr im oberen Bereich des Filters ab.

Der mit Schmutzpartikel beladene Sand bewegt sich langsam nach unten in den Trichterboden und wird dort durch einen Drucklufttheber nach oben in den sogenannten Sandwäscher gefördert. Dort findet eine vollständige Abtrennung der Feststoffpartikel vom Filtersand statt, welche mit einem kleinen Teilstrom des Filtrates, dem sogenannten Waschwasser, abgeschieden werden.

Der gereinigte Filtersand fällt anschließend nach unten auf das Sandbett zurück, wodurch ein interner Sandkreislauf entsteht.



Prinzipskizze: Aufbau und Funktion des HUBER Sandfilter CONTIFLOW®

E i n s a t z g e b i e t e

Neben der mechanischen Filtration (AFS-Reduktion, Phosphor-Elimination, Entnahme von Mikroplastik) wird der Sandfilter auch zur biologischen Filtration (Stickstoffreduktion durch Denitrifikation, Nachfiltration für die Ozonung bei der Spurenstoffentfernung) eingesetzt.

Weitergehende Abwasserreinigung

- Sicherer Rückhalt von abfiltrierbaren Stoffen.
- Zuverlässige Phosphorentfernung durch Flockungsfiltration.
- Bewährte Vorfiltration vor Ozonung oder Aktivkohlefiltration (GAK) bei der Spurenstoffentfernung.
- Betriebssichere Nachfiltration im Anschluss an Ozonung oder Aktivkohlefiltration (PAK) bei der Spurenstoffentfernung.
- Nahezu vollständige Entnahme von Mikroplastik (>99,9 %).

Sonstige Anwendungen

- Aufbereitung von industriellen Prozess-, Kühl- und Kreislaufwässern.
- Aufbereitung von Oberflächengewässern und Algenentfernung.
- Denitrifikation zur biologischen Stickstoffreduktion.

D i e V o r t e i l e d e s H U B E R S a n d

- Vielseitig einsetzbare, robuste und über viele Jahre bewährte Verfahrenstechnik.

- Keine komplizierte, kostenintensive Rückspültechnik für die Filterbettreinigung.
- Hohe Effizienz durch Einsatz des Filtrats als Spülwasser.
- Keine Betriebsunterbrechungen zur Rückspülung des Filterbetts notwendig.
- Einsparung von Betriebs- und Investitionskosten durch kontinuierliche Filtration.

- Sehr flexible Anpassung an beliebige Durchsätze durch modularen Anlagenaufbau.
- Einfache Nachrüstung auf bestehenden Kläranlagen.
- Beschickung im freien Gefälle möglich.
- Hohe Betriebssicherheit durch konstant hohe Filtratqualität.
- Langlebige und wartungsarme Anlagentechnik ohne bewegliche Teile und nur einem Verschleißteil.

M E D I E N

V i d e o s u n d A n i m a t i o n e n

Animation: HUBER Sandfilter CONTIFLOW®

D O W N L O A D S

Planungsunterlagen und Kund

Prospekt: HUBER Sandfilter CONTIFLOW®

Sie benötigen weitere Informationen?

KONTAKTIEREN SIE UNS GERNE FÜR FRAGEN UND PROJEKTE

ERFAHRUNGSBERICHT

HUBER Lösungen im Einsatz

18.10.2016

BERGHEIM, DEUTSCHLAND

BERCHING, DEUTSCHLAND

Entnahme von Spurenstoffen: Vierte Reinigungsstufe mit dem HUBER Sandfilter CONTIFLOW®

Zur Entnahme von Spurenstoffen ist in großtechnischen Anlagen die sogenannte vierte Reinigungsstufe ins Leben gerufen...

Weiterlesen

P R O D U K T E

HUBER Aktivkohlefilter CONTIFLOW® GAK

Aktivkohlefilter

HUBER Scheibenfilter RoDisc®

Feinstsiebe

HUBER Tuchfilter RotaFilt®

Tuchfilter

HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

Wir treiben den nachhaltigen Umgang mit Wasser, Energie und Ressourcen voran

PRODUKTE
SERVICE
NEWS
KARRIERE

KONTAKTANFRA
AGB
MANAGE COOKIES

KONTAKT

HUBER SE
Industriepark Erasbach A1
92334 Berching
Deutschland

+49 8462 201-0
+49 8462 201-810
info (at) huber.de

FOLGEN SIE UNS:

© 2024 HUBER SE