

[H o m e](#)[M ä r k t e](#)[I n d u s t r i e b e t r i e b e](#)[🔍](#) [A](#) [🌐](#) [E](#) [↓](#) [C](#) [📅](#) [Erläuterung des Bereichs](#)

## Verfahrenstechnik für die Aufbereitung und Verwertung von biologischen Abfällen

- Entsorgungskosten sparen
- Prozesswasser aufbereiten und Abwasser reinigen
- Reststoffe minimieren
- Störstoffe abtrennen (Kunststoffe)
- Betriebskosten reduzieren

Das Ziel der biologischen Abfallbehandlung ist die Gewinnung von Energie aus der organischen Fraktion des Hausmülls sowie aus organischen Abfällen, wie zum Beispiel Bioabfälle und Lebensmittelreste.

Sowohl für eine trockene aerobe Behandlung (Kompostierung) als auch für eine nasse anaerobe Behandlung (Vergärung mit Biogaserzeugung) ist eine gute mechanische Vorbehandlung der angelieferten Bio-Abfälle entscheidend für die Zuverlässigkeit und Leistung der gesamten Anlage.

Eine zielgerichtete Behandlung der abgetrennten Störstoffe sowie der Gärreste mit der richtigen Maschinenteknik reduziert Entsorgungskosten. Eine maßgeschneiderte Aufbereitung von Prozesswasser und Abwasser ermöglicht interne Wasserkreisläufe, führt zu reduzierten Betriebskosten und ermöglicht einen nachhaltigen Umgang mit der Ressource Wasser.

Dabei kommt es nicht nur auf die Wahl geeigneter Verfahren, sondern auch auf robuste und leistungsfähige Maschinen an: beides ist entscheidend für die

HUBER Langsandfang ROTAMAT® Ro6 Bio und HUBER Sandwaschanlage RoSF G4E

HUBER Fremdstoffabscheider Schlamm STRAINPRESS® scheidet Fremdstoffe wie z.B. Kunststoffpartikel ab und entwässert diese gleichzeitig - so werden Kosten Die Prozess- und Abwässer werden mittels der HUBER Druckentspannungsflotation HDF zu Klarwasser aufbereitet, welches als internes Prozesswasser wiederverwendet HUBER Druckentspannungsflotation HDF bei einer HUBER Waschpresse WAP® bei einer englischen HUBER Sandwaschanlage RoSF G4E Bio bei einer deutschen HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS® in die Rohrleitung integriert Abgeschiedene und entwässerte Fremdstoffe der HUBER STRAINPRESS® bei einer biologischen Abfallbehandlungsanlage in Deutschland.

L

L

HUBER Produkte und Lösungen für die Behandlung von Bioabfall

## H U B E R P r o d u k t e u n d L ö s u n g e n

Organische Abfälle werden sowohl fest als auch flüssig angeliefert. Bei letzteren handelt es sich insbesondere um den Inhalt von Fettabscheidern. Für Annahmehunker liefern wir maßgefertigte HUBER Schachtabdeckungen aus Edelstahl.

Die Abfälle werden zunächst in einer Mühle zerkleinert und dann in einen Pulper gefördert, wobei in der Regel zuvor Metalle abgeschieden werden. Im Pulper werden sie in heißem Betriebswasser eingeweicht, durchmischt und dabei desinfiziert.

Zur mechanischen Vorbehandlung führen wir die im Pulper erzeugte heiße Schlempe durch unsere speziell für diese Aufgabe entwickelte HUBER Kompaktanlage ROTAMAT® Ro5 Bio oder den HUBER Langsandfang Ro6 Bio. Diese entferne Störstoffe (z.B. Verpackungsmaterial) mit einem Feinrechen und mineralische Sinkstoffe (z.B. Steine, Sand und Glasbruch) in einem belüfteten Sandfang. Die abgetrennten Störstoffe werden gewaschen und verdichtet, die mineralischen Störstoffe im HUBER Coanda Sandwäscher RoSF4 gewaschen und entwässert. Die verdichteten organischen Störstoffe werden als fester Abfall verbrannt und sauber gewaschener Sand als Baustoff verwertet. Um auch sehr feine Störstoffe abzutrennen, z.B. Fasern und Haare, die Wärmetauscher verstopfen im Fermenter störende Schwimmdecken bilden können, wird die Schlempe vor der Zugabe in den Fermenter durch unseren HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS® gepumpt.

Im Fermenter werden organische Stoffe zu Biogas abgebaut, das in einem Blockheizkraftwerk (BHKW) zur Erzeugung von Strom und Wärme verwertet wird. Die nicht abbaubaren Gärreststoffe entwässern wir in unserer bewährten HUBER Schneckenpresse S-PRESS, so dass sie stofflich als Dünge- und Bodenverbesserungsmittel verwertet werden können.

Das bei den verschiedenen Prozessen abgetrennte Schmutzwasser wird gesammelt und nach chemischer Konditionierung in der HUBER Druckentspannungsflotation HDF aufbereitet und kann als internes Betriebswasser verwendet werden.

## Unsere Lösungen für Ihre Herausforderungen:

- CSB, Feststoff und Fett-Reduktion
- Einleitgrenzwerte zuverlässig einhalten
- Betriebskosten für Abwasserreinigung reduzieren
- Entsorgungskosten für Reststoff und Schlämme reduzieren
- Wasserwiederverwendung
- Zugangslösungen für Schacht und Behälter

A N W E N D U N G E N

Wasserwiederverwendung

**CSB-, Feststoff- und Fett-Reduktion für industrielles Abwasser**

**Einleitgrenzwerte zuverlässig einhalten**

**Entsorgungskosten für Reststoffe und Schlämme reduzieren**

Betriebskosten für Abwasserreinigung reduzieren

Zugangslösungen für Schacht und Behälter

---

E R F A H R U N G S B E R I C H T E  
H U B E R L ö s u n g e n i m E i n s a t z

---

**HUBER Anlagentechnik zur Miete – Die smarte Lösung für Industrie und Kommunen**

**Abwassertechnik bei HUBER mieten statt kaufen: Die Lösung für temporäre Engpässe und schnelle Umsetzung**

D O W N L O A D S

## Planungsunterlagen und Kundeninformationen



Prospekt: HUBER Lösungen für die Behandlung von Bioabfall





Sie benötigen weitere Informationen?

**KONTAKTIEREN SIE UNS GERNE FÜR FRAGEN UND PROJEKTE** 

E V E N T S

A k t u e l l e E v e n t s u n d W e b i n a r e

 20.02.2024 **WEBINARE** 

---

L ö s u n g e n f ü r d i e I n d u s t r i e - B

Wir laden Sie herzlich zum HUBER Webinar zum Thema "Erprobte und nachhaltige Produkte und Lösungen für Industriekunden"...

[mehr](#)

ZUM KONTAKTFORMUL



Wir treiben den nachhaltigen Umgang mit Wasser, Energie und Ressourcen voran

A N W E N D U N G E N    U N D I M P R E S S U M  
 L Ö S U N G E N    D A T E N S C H U T Z  
 M Ä R K T E ,    R E C H T L I C H E  
 B R A N C H E N    H I N W E I S E  
 P R O D U K T E    K O N T A K T A N F R A G  
 S E R V I C E    A G B  
 N E W S    M A N A G E  
 K A R R I E R E    C O O K I E S

K O N T A K T

 HUBER SE  
 Industriepark Erasbach A1  
 92334 Berching  
 Deutschland

 +49 8462 201-0  
 +49 8462 201-810

 info (at) huber.de

F O L G E N S I E U N S :





© 2024 HUBER SE