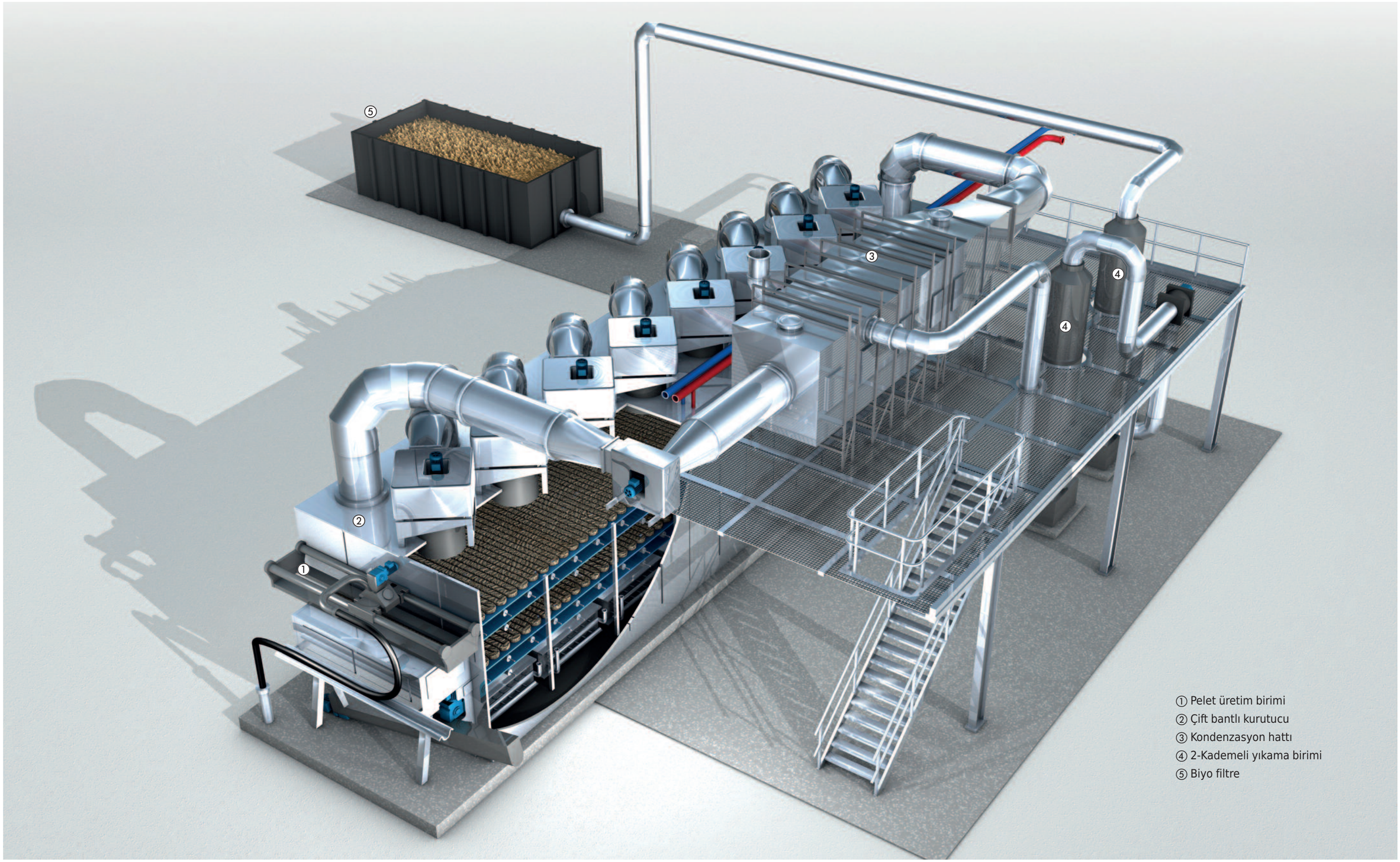
HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

HUBER Bant kurutucu BT Arıtma tesisi çamurunun kurutulması için



– En yüksek enerji verimliliği
– Atık ısıdan faydalanmaya yönelik müşteriye özel tasarım
– Tam otomatik sistem
– Çok kolay kullanım
– Paslanmaz çelikten az yer kaplayan, dayanıklı yapı
– Az bakım gerektirir ve uzun ömürlüdür



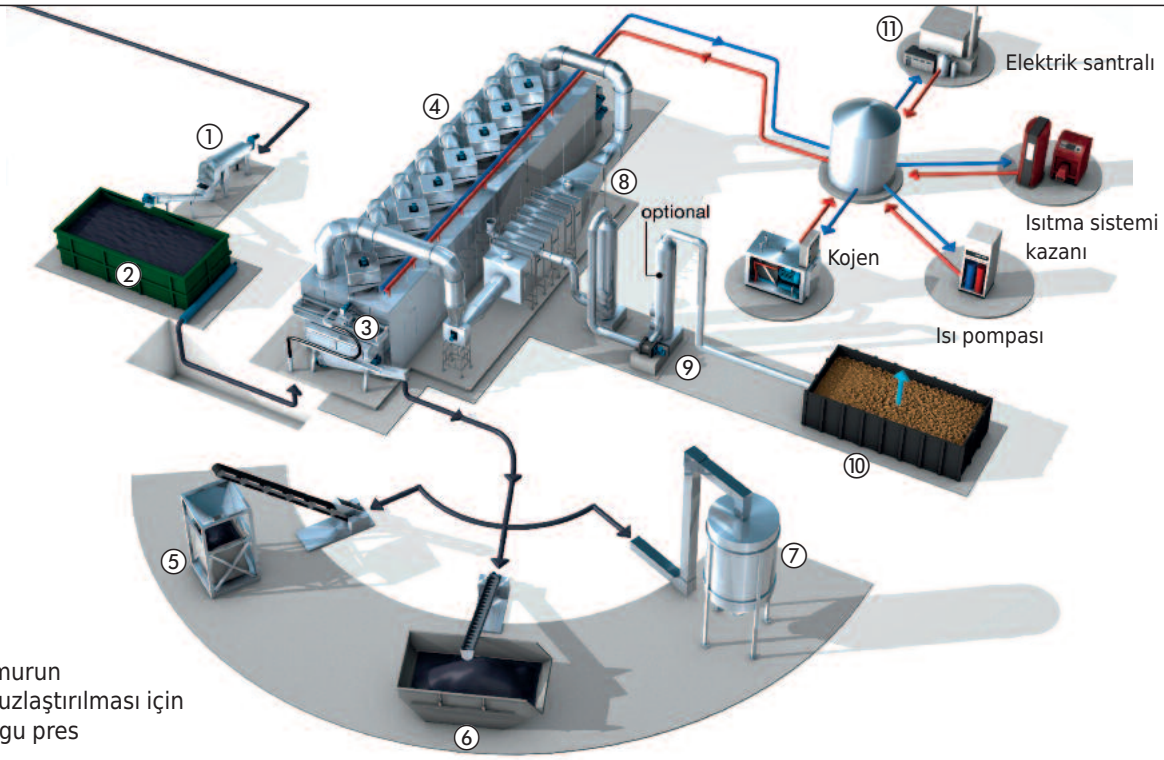
HUBER Bant kurutucu BT size kuru, tozu az, hijyen, basit ve güvenli bir biçimde kullanılabilen arıtma tesisi çamur granülü sunmaktadır.
Kurutucu tesisinizdeki atık ısılardan yararlanmakta ve düşün imha maliyeti sağlamaktadır

HUBER Bant kurutucu BT

Arıtma tesisi çamurunun kurutulması sorunu ekonomiklik, enerji temini, ürün standartları, imha güvenliği ve değerlendirme olanakları arasında yer alan kritik bir alan içinde yer almaktadır. Kurutma işlemiyle kütle, hacim ve buna bağlı olarak imha maliyeti azaltılmaktadır. Kurutulmuş ve hijyeni sağlanmış ürünler maddesel veya enerjetik olarak değerlendirilebilmektedir. Kurutma işlemi için gerekli ısı çeşitli kaynaklardan gelebilmektedir. 145° derece sıcaklıklara kadar olan değerlerde kullanılabilen orta dereceli bir kurutma sistemine karar vermiş bulunmaktayız, çünkü bu sıcaklıklar bir yandan hızlı bir kurutmanın yapılması için yeterince yüksektir, diğer yandan da atık ısının düşük maliyetli ve çevreyi korur biçimde kullanılmasını mümkün kılmaktadır. Entegre ısı geri kazanım birimiyle donatılmış bir kondansatör yardımıyla kurutucu havasının dahili sirkülasyonu sayesinde ısı ihtiyacını azaltmaktayız.



HUBER bant kurutucularının mükemmel performansı için çamurun bir ekstrüder üzerinden verilmesi önemlidir.



① Çamurun susuzlaştırılması için Burgu pres

② Koyu kıvamlı çamur pompalarıyla donatılmış çamur silosu

③ Pelet üretim birimi

④ Bant kurutucu

⑤⑥⑦ Kurutulmuş granül ürünün büyük torbalar, açık konteynerler veya silo sistemleri içinde depolanması

⑧ Kondenzasyon hattı Bant kurutucu

⑨ Atık hava için yıkama ünitesi

⑩ Atık hava için biyo filtre

⑪ Atık su ısısından faydalanma (Elektrik santrali, ısıtma sistemi kazanı, ısı pompası, kojenerasyon santrali)

HUBER size özel tesis çözümleri sunmaktadır. Bant kurutucu çok çeşitli atık ısı kaynaklarından faydalanmaktadır ve böylece en uygun şekilde mevcut proseslere entegre edilebilmektedir.

HUBER Bant kurutucu BT'nin özellikleri

- Kurutucu içinde optimize edilmiş hava iletimi sayesinde son derece düşük elektrik ve ısıtma enerjisi ihtiyacı
- Yüksek doygunluğa sahip düşük miktardaki atık hava kütle akışı nedeniyle atık hava işleme sistemi küçük konstrüksiyonlar halinde düzenlenebilmesi
- Kurutma derecesi kontrolü ile otomatik işletim ve işleme performansının dalgalanan enerji besleme olanaklarına uyarlanması
- ≥ %90 (Tam kurutma) veya %70 - 90 (Kısmi kurutma) oranlara ayarlama olanağı sayesinde kuru granül
- < 145 °C derece düşük proses sıcaklıkları sayesinde yangın ve patlama tehlikesine karşı yüksek güvenlik
- Kurutucu içinde kontrol edilen alçak basınç ve bu sayede kurutucunun bulunduğu kapalı alan içinde koku emisyonlarından kaçınma
- Özel pelet üretim yöntemi sayesinde az tozlu ve yüksek verimli kurutma
- 94/9/EG numaralı AB yönetmeliği gereği ATEX standartlarına uygun uygulama
- Bir ya da iki kademeli yıkayıcı veya biyo filtre sayesinde etkin atık hava işleme prosesi
- Prosesin görselleştirilmesi sayesinde kullanıcı dostu uygulama
- Yüksek derece kullanıma hazır oluş
- Düşük bakım gideri
- Atık ısıdan müşteriye özel faydalanma olanakları



HUBER Bant kurutucu BT; Pelet üretim ünitesi üzerinden ıslak çamurun doldurulması ve enlemesine helezon üzerinden kuru ürünün boşaltılması

Hizmet kapsamı

- HUBER size mevcut proseslere en uygun biçimde entegre edilebilen müşteri isteklerine özel çözümler sunmaktadır.
- HUBER Bant kurutucu BT tüm Avrupa ve uluslararası standartlarını karşılamaktadır.
- Bireysel isteklere uygun tasarım; tüm tesisin tüm tesisin donatılması ve planlanması
- İhtiyaçlara uygun atık hava işleme sistemi
- Şirket bünyesinde üretim, teslimat, montaj ve işletime alma
- Entegre bileşenler dahil olmak üzere tesisin bakımı

Kontrüksiyon büyüklükleri

- Kurutucu başına 0,3 ila 3,3 ton /saat su buharlaştırma performansı
- Birden fazla kurutma hatlarının kullanılmasıyla daha fazla suyun buharlaştırılması mümkündür.
- 4 ila 30 m aktif bant uzunluğu



Dış alanda kurulmuş kondenzasyon hatları ve biyo filtrelerle birlikte büyük arıtma çamuru kurutma sistemi