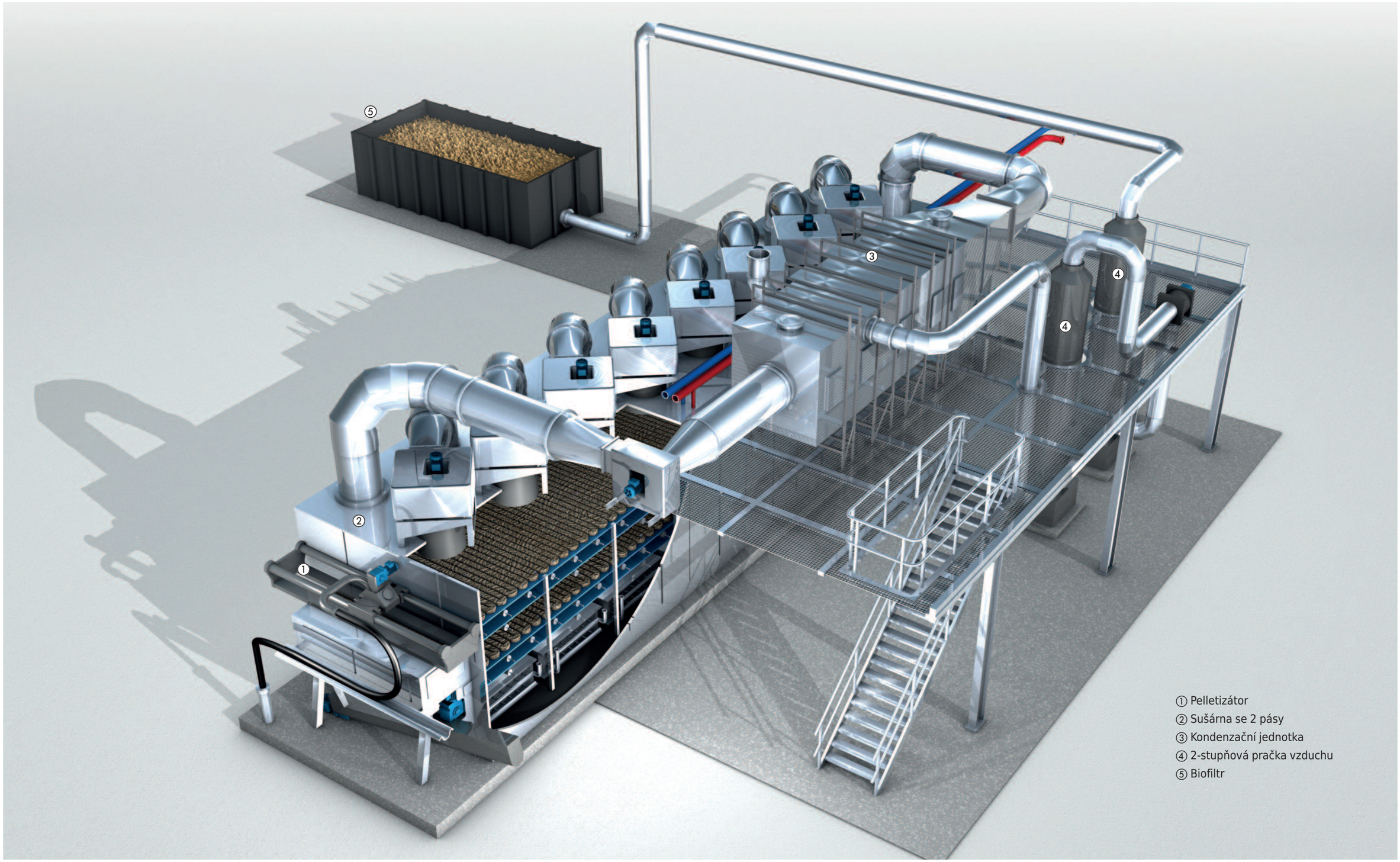
HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

Pásová sušárna čistírenských kalů HUBER BT



– Maximální energetická efektivita
– Využití odapdního tepla dle individuálních potřeb
– Plně automatizováno
– Nenáročný provoz
– Kompaktní a robustní konstrukce z nerezové oceli
– Vysoká odolnost a nenáročná údržba



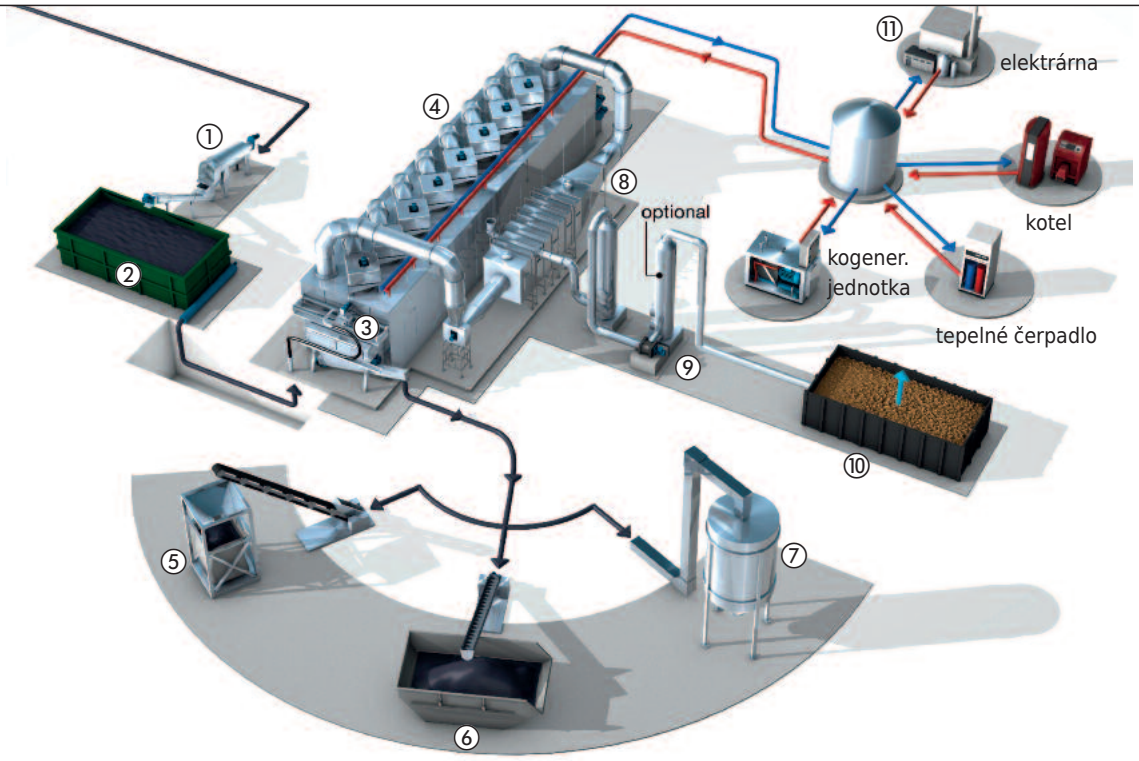
Pásová sušička HUBER BT produkuje suchý, desinfikovaný granulát, který vyniká minimální prašnosti a snadnou manipulovatelností. Sušárna využívá lokálně dostupných zdrojů odpadního tepla a redukuje náklady na likvidaci kalu.

Pásová sušárna HUBER BT

Sušící systém musí splňovat protichůdné požadavky související s ekonomickou efektivitou, dodávkami energie, požadavky na produkt apod. Pomocí sušení je dosahováno redukce hmotnosti, objemu a díky tomu i nákladů na likvidaci kalu. Produkovaný desinfikovaný granulát je ceněným materiálem pro jeho další využití. Jako zdroj tepelné energie pro sušení mohou být kombinovány různé lokálně dostupné zdroje (např. odpadní teplo). Rozhodli jsme se se pro sušící proces využívat nízkých teplot (do 145 °C), které jsou dostatečně vysoké pro rychlé sušení a zároveň umožňují ekonomicky a ekologicky efektivní využití odpadního tepla. Procesní vzduch je díky kondenzační jednotce opětovně stejně jako jeho tepelná energie opětovně využíván.



Dávkování kalu pomocí našeho peletizátoru je nezbytné pro vysokou výkonnost našich pásových sušáren.



① Šnekový lis pro odvovnění kalu
② Kalová jímka s čerpadly odvodněného kalu
③ Peletizátor
④ Pásová sušárna
⑤⑥⑦ Výhoz suchého granulátu do velkých pytlů, otevřených kontejnerů, nebo do sila.
⑧ Kondenzační jednotka
⑨ Pračka odpadního vzduchu
⑩ Biofiltr odpadního vzduchu
⑪ Zdroje tep. energie (elektrárna, kotel, tep. čerpadlo, kogenerace)

Naše řešení vyhoví specifickým požadavkům jendotlivých zákazníků. Pásové sušárny HUBER BT využívají různé zdroje tepelné energie (optimálně odpadní teplo), proto jsou vhodným řešením pro integraci do stávajících systémů.

Výhody pásové sušárny HUBER BT

- Minimální spotřeba elektrické a tepelné energie díky optimalizovanému proudění vzduchu v sušárně
- Malá jednotka pro čištění odpadního vzdudchu díky maximální možné míře recyklace procesního vzduchu a jeho vysoké vlhkosti před kondenzační jednotkou.
- Automatizovaný provoz s ovládáním stupně sušení a nastavováním pro využití rozdílných zdrojů energie.
- Volitelný obsah výstupní sušiny kalového granulátu ≥ 90 % nebo 70 - 90 %
- Nízké riziko vznícení, nebo exploze díky procesní teplotě pod 145 °C
- Kontrolovaný podtlak v systému zabraňující šíření zápachu v hale sušárny.
- Vysoce účinné sušení s minimální tvorbou prachu díky využití speciálního peletizačního systému.
- V souladu s požadavky ATEX a směrnicí EU 94/9/EG
- Efektivní čištění odpadního vzduchu s jednostupňovou, nebo dvoustupňovou pračkou vzduchu a biofiltry.
- Uživatelsky vstřícná procesní vizualizace
- Skvělá dostupnost
- Minimální požadavky na údržbu
- Přizpůsobivý systém využití odpadního tepla



Pásová sušička HUBER BT: dávkování mokrého kalu pomocí peletizátoru a odběr suchého kalu horizontálním šnekovým dopravníkem

Rozsah našich služeb

- HUBER nabízí řešení na míru, které jsou ideální pro integraci do stávajících systémů.
- Pásové sušárny HUBER BT splňují evropské a mezinárodní standardy.
- Vývoj individuálních konceptů, návrh a rozvržení celého zařízení.
- Přizpůsobitelný systém úpravy vzduchu
- Produkce, dodávka, instalace a zprovoznění “pod střechou”
- Údržba zařízení vč. integrovaných komponentů

Velikosti

- Odpar jedné sušárny 0.3 až 3.3 t/h
- Možnost kombinace více linek pro dosažení vyšší kapacity.
- 4 až 30 m aktivní sušící délky pásu



Velkokapacitní sušárna čistírenských kalů s externími kondenzačními jednotkami a biofiltry

HUBER CS spol. s r.o.

Cihlářská 19 · 602 00 Brno · Česká Republika
Phone + 42 05 32 191 545 · Fax: + 42 05 32 191 575
E-Mail: info @hubercs .cz · Internet: www.hubercs.cz

Technické změny vyhrazeny
0 / 2 – 6.2015 – 5.2013

Pásová sušárna HUBER BT