

Secador de Esteira de Média Temperatura HUBER BT^{plus}



- Produto biosólido seco, granulado e desinfetado (Classe A)
- Ar excedente desodorizado
- Formação mínima de poeiras
- Consumo de energia reduzida
- Cumprimento das exigências europeias e internacionais

Tratamento térmico de Lodo com secador de esteira

A secagem de material orgânico, como lodo ou resíduos de fermentação, precisam atender às demandas de conflito entre eficiência econômica, elegibilidade para apoio, disponibilidade e qualidade do produto. A secagem do Lodo reduz sua massa, volume e custos de disposição. Os biossólidos produzidos, secos e desinfetados são produtos de grande valor e adequados para uso (Classe A). A excelente qualidade do produto e a confiabilidade do nosso secador de esteira são resultados de nossa técnica especial em seleção e tecnologia da alimentação do lodo. Possuímos esta experiência há mais de dez anos, desde que iniciamos a trabalhar com lodo.

As propriedades de secagem do lodo dependem substancialmente dos passos aplicados durante o processo antes da secagem. O lodo desidratado é de fácil manuseio e serve de base para uma secagem eficiente. Os Secadores de Esteira são perfeitamente adequados para a secagem de material com estrutura permeável. O sistema de alimentação de Secadores da Huber é capaz de melhorar substancialmente a estrutura, reduzindo significativamente o acúmulo de poeira dentro do secador.

Nossos componentes para Planta de Tratamento são selecionados com base na disponibilidade e alta qualidade das peças individuais. O design modular dos Secadores de Esteira HUBER permite uma adaptação que atendem as necessidades do cliente de futuras ampliações.



A alimentação de lodo sobre a extrusora é decisiva para a excelente capacidade do secador de Esteiras HUBER.



A camada de lodo porosa é movimentada lenta e cuidadosamente através do secador; a resistência mecânica e a formação de poeira são mínimos.

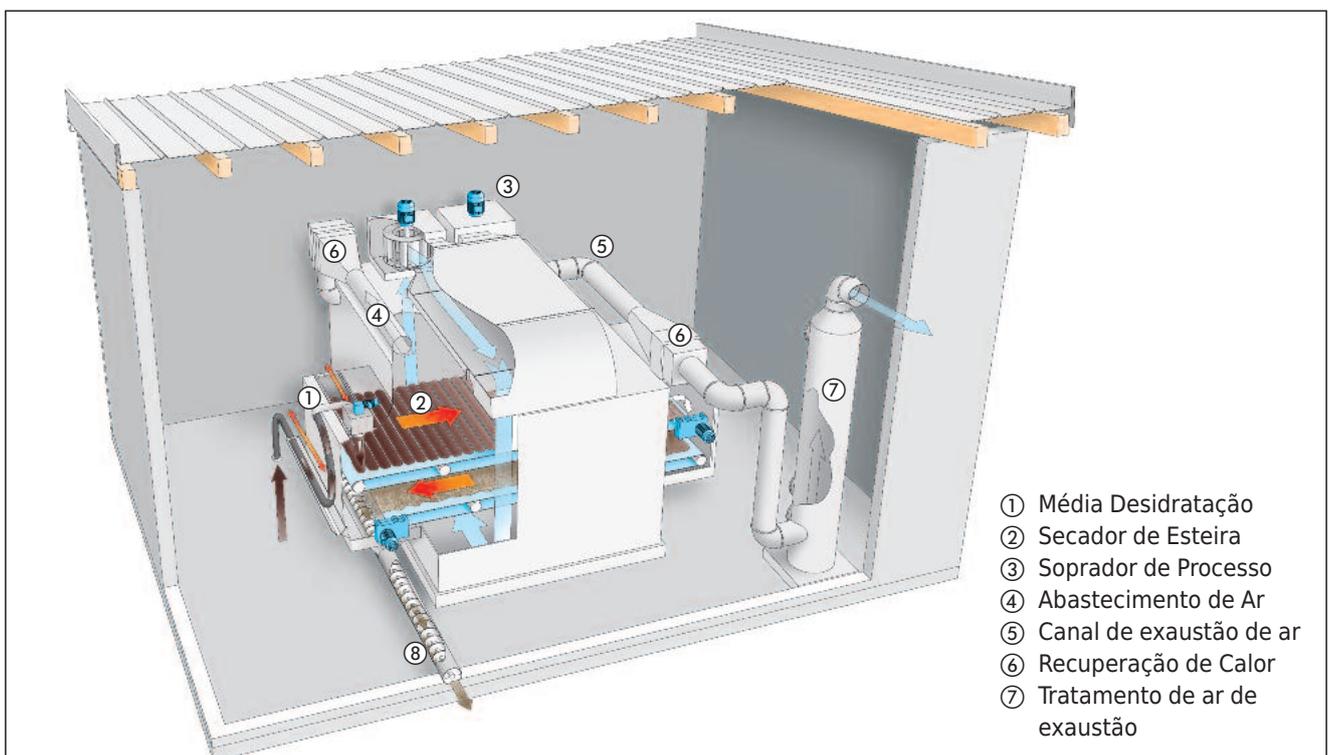


Diagrama de Processo de um Secador de Esteira HUBER BT^{plus}

Diferentes fontes de energia podem ser utilizadas no fornecimento de energia térmica necessária para a secagem, como combinações inovadoras de fontes de energia regenerativas ou formas de energia convencionais.

Dependendo da opção de eliminação final escolhida pelo cliente, o lodo pode ser seco até 60-85% (Sólido Seco - DS) ou totalmente seco a 90% de sólidos secos. Devido a longa permanência de lodo no interior do secador e os parâmetros de processo selecionado o Sólido Seco (DS) é higienicamente seguro.

O armazenamento de Lodo Seco depende do teor da umidade residual. HUBER oferece as melhores condições para a operação da planta de maneira econômica à longo prazo.

O sistema de exaustão do ar é individualmente projetado para atender as condições necessárias para a secagem do lodo. Contaminantes e odores são removidos do sistema de exaustão de ar por meio de sistemas simples ou de múltiplos estágios.

Operação, automação e segurança

A operação de secadores de esteira HUBER é totalmente automatizada. Apesar dos secadores serem projetados para operar 24 horas por dia, 7 dias por semana, a interrupção de funcionamento é possível quando necessário. O controle permanente dos principais parâmetros de processo garantem a operação segura da planta em qualquer momento.

O secador é de fácil acionamento e desligamento. O principal parâmetro de controle é o teor de umidade do produto de lodo, que é mantido dentro de uma pequena faixa pré- estabelecida. O lodo é cuidadosamente transportado através do secador, permitindo um acúmulo mínimo de poeira. A temperatura do secador é moderada, evitando qualquer perigo de incineração de poeira ou explosão.

Durante o processo de secagem a temperatura é permanentemente monitorada assim como a concentração de monóxido de carbono (CO) no ar de exaustão também é monitorada. Nossos secadores são fabricados de acordo com o cumprimento das exigências europeias e internacionais.



- ① Lodo estabilizado, aerobicamente aplicado com um misturador.
- ② Mistura de lodo industrial e urbano
- ③ Anaerobicamente digerido e extrusado
- ④ Lodo de ETA extrusado



Pequena unidade: design de alta segurança



Armazenagem de lodo seco necessário para a seleção da forma de disposição

➤➤ Benefícios

- Produto Biossólido seco e desinfetado (Classe A)
- Alimentação otimizada do produto devido ao design do nosso peletizador
- Produto granulado de fácil manuseio, simples e seguro
- Pequeno volume de ar devido à recirculação do ar no secador
- Ar de exaustão sem problemas de odor devido ao nosso sistema de tratamento de ar customizado
- Reduzida formação de poeira, operação segura da planta
- Inexistência de ruído, vibrações reduzidas
- Baixo consumo de energia devido uma maior recuperação de calor e possível aproveitamento de calor existente
- Baixo custo de operação e manutenção
- Cumprimento das exigências europeias e internacionais
- Várias opções de destinação devido ao grau flexível de secagem

➤➤ Tamanhos

- Capacidade de até 20 t/h de vapor de água
- Até 5 módulos com 2 ou 4 esteiras por linha

Todos os Secadores de Esteira HUBER são individualmente projetados e construídos para atender às necessidades de nossos clientes. São instalados em edifícios novos ou já existentes.

➤➤ Nosso escopo de serviço

- Desenvolvimento de conceitos adaptados com layout e design completos da planta
- Tratamento customizado de ar
- Entrega, Instalação, Comissionamento
- Manutenção da Planta, incluindo seus componentes integrados

HUBER – conhecimento e experiência em todo o campo de tratamento de lodo.



Exaustor de tratamento de ar projetado para atender necessidades específicas do cliente



Operação segura e manutenção simples



Soluções de secagem do lodo que atendem às necessidades do cliente

HUBER DO BRASIL

Rua Diamante, 84, Aclimação · São Paulo, SP - 01530 - 060
Fone: 55 11 2614 - 1610 · Fax: 55 11 2614 - 1610 ext. 205
info@huber-technology.com.br · www.huber-technology.com.br

Sujeito a modificações técnicas
0,0 / 1 - 2.2012 - 2.2012

Secador de Esteira de Média Temperatura
HUBER BT^{plus}