

[Home](#) ■ [Soluciones](#) ■ [Industria](#) ■ [Residuos orgánicos](#)

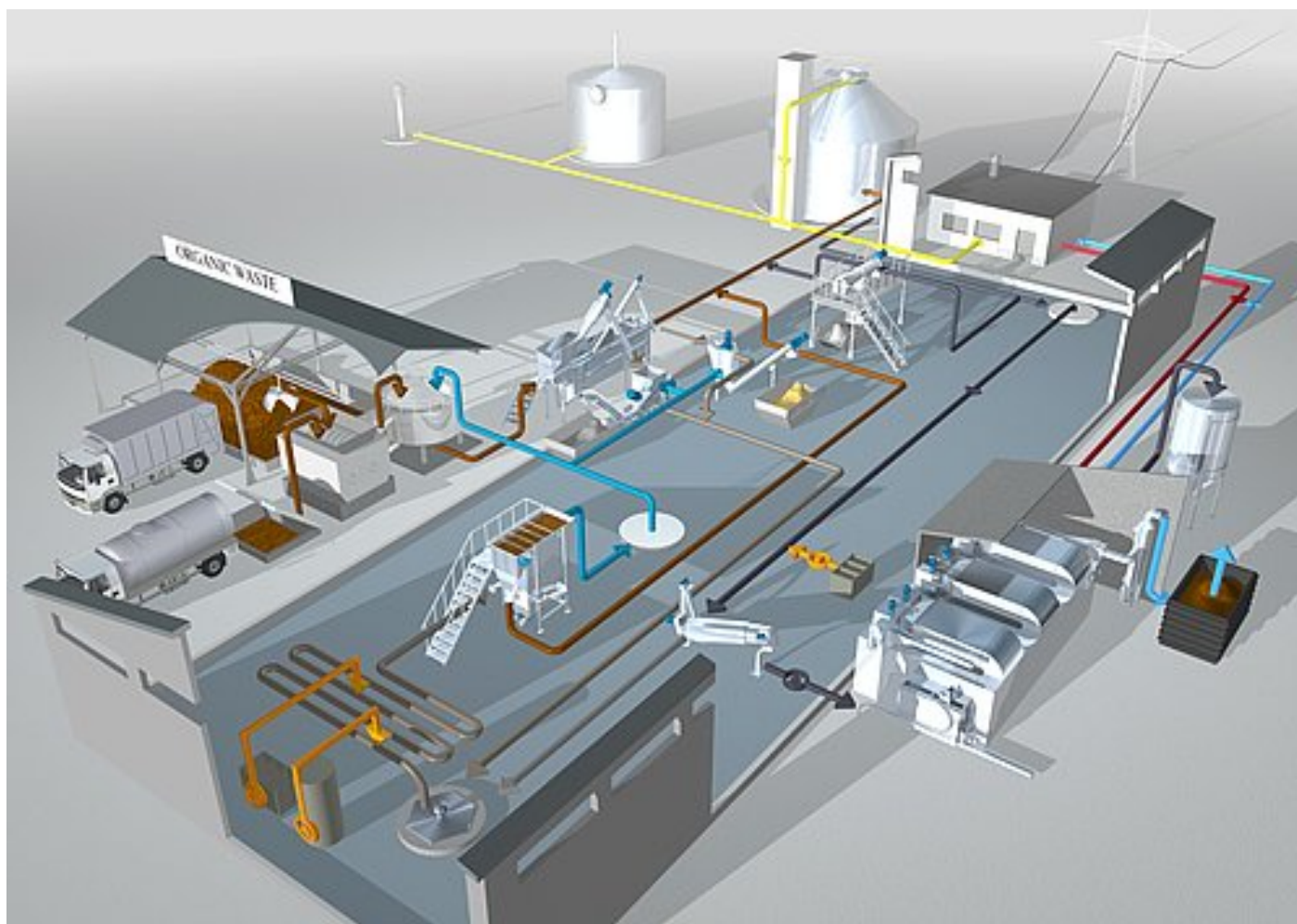
## Soluciones HUBER para el tratamiento de residuos orgánicos

Para un tratamiento de secado aeróbico (compostaje) como para un tratamiento húmedo anaeróbico (fermentación con generación de biogás) es esencial un buen pretratamiento mecánico del residuo biológico suministrado para rentabilizar y sacar rendimiento de la planta de tratamiento. Lo más importante no es sólo elegir procesos efectivos y eficientes, si no también implementarlos con equipos robustos y fiables; ambos factores son importantes para la calidad de los productos generados.

Hemos desarrollado soluciones especiales y equipos para pretratamiento de los residuos orgánicos y del tratamiento adicional del residuo para su eliminación o reutilización:

- Pretratamiento del residuo mediante:
  - Separación y procesado (lavado, deshidratado y compactado) de la parte sólida para su eliminación como rechazo.
  - Separación y procesado (lavado y deshidratado) de la parte sólida mineral para su reutilización
- Tratamiento del producto fermentado (deshidratación y compactación, y en ocasiones secado) para su reutilización.
- Tratamiento de agua residual y reciclado de agua de proceso.

## Conceptos



Haga clic sobre la imagen para obtener una visión interactiva detallada con información adicional y otros links.

## Proceso

### DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

El residuo orgánico se suele suministrar sólido o líquido, éste último con gran cantidad de grasa. Para su recepción suministramos [cubiertas](#) individualizadas.

El residuo primero se trata en un molino y se transporta a un "pulper" previa separación de los metales. En el "pulper" el residuo se mezcla con agua de proceso caliente y se desinfecta.

Esta mezcla caliente se alimenta a una [planta de pretratamiento compacta HUBER](#) especialmente adaptada para tal uso. Los desechos y otros sólidos (como restos en envoltorios y embalajes) se separan con un microtamiz, y la parte mineral pesada (piedras, gravas, arenas y vidrios rotos) se separan en un desarenador aireado. El residuo se lava y compacta en nuestra [prensa con lavado](#), la parte sólida mineral se lava y deshidrata con nuestro [lavador de arenas](#). Los residuos compactados pueden incinerarse como el RSU y la arena lavada puede reutilizarse como material de construcción. Incluso para quitar sólidos más finos (pelos y fibras), que podrían formar capas de espuma perjudicando la fermentación, proporcionamos un [tamiz de fangos HUBER](#) (por ejemplo, un StrainPress).

En el interior del digestor el sustrato orgánico se degrada en un proceso anaeróbico generando biogás. El biogás se utiliza en las plantas de cogeneración. La parte del residuo no degradable en la fermentación se deshidrata con nuestro [deshidratador de tornillo](#), y puede reducirse aún más con un [secado fangos HUBER](#). Utilizamos el calor generado por la cogeneración para el proceso de secado. El residuo seco o deshidratado de la fermentación se utiliza como combustible, o directamente como fertilizante para la tierra.

El agua residual generada en los diversos procesos del tratamiento se recupera, acondiciona con reactivos y se trata posteriormente una [flotación HUBER](#) (DAF). Todos los flotantes separados se introducen de nuevo en el "pulper". El efluente tratado se recicla como agua de proceso, calentado con los intercambiadores de calor y se introduce en el "pulper", o se emplea como agua de lavado.

Cuando implementamos nuestras soluciones, también aportamos nuestros bien contrastados componentes de acero inoxidable, como por ejemplo [tornillos transportadores](#), [tapas de registro](#), escaleras, plataformas y barandillas.

## Casos prácticos

- [Instalación y puesta en funcionamiento de la separación y el lavado de medios pesados en BEZ Hochfranken](#)
- [Sewage sludge drying with exhaust heat from biogas plants](#)
- [New machine to dewater fermentation residues in dry fermentation](#)

## Downloads

 [Folleto: Process/wastewater treatment in the field of biowaste treatment \(inglés\)](#) [pdf, 1.92 MB]

## Fotos



## Productos

- [HUBER Prensa con lavado WAP® para residuos de desbaste](#)
- [HUBER Prensa con lavado de residuo WAP® SL](#)
- [HUBER Coanda Lavador de arenas RoSF4](#)
- [HUBER Limpiador de Lodos STRAINPRESS®](#)
- [HUBER Prensa de tornillo S-PRESS](#)
- [Secado de fangos](#)
- [Equipamiento en acero inoxidable](#)

---

**HUBER Technology de México, S. de R.L. de C.V.**  
Homero #136, Int. 1004, Col. Chapultepec Morales, México, D.F. C.P.11570  
Tel. (55) 5250 8886 & 6798 7339 \* [www.huber.mx](http://www.huber.mx)  
Empresa filial de HUBER SE, certificada ISO-9001 & ISO-14001, [www.huber.de](http://www.huber.de)

---