

[Home](#) ■ [HUBER Report](#) ■ [Sludge Treatment](#) ■ [Investigación y desarrollo en el área del secado solar de lodo](#)

Investigación y desarrollo en el área del secado solar de lodo



Regresa el secador solar pequeño en la verificación del mando en la nave de servicio

Regresa el secador solar pequeño

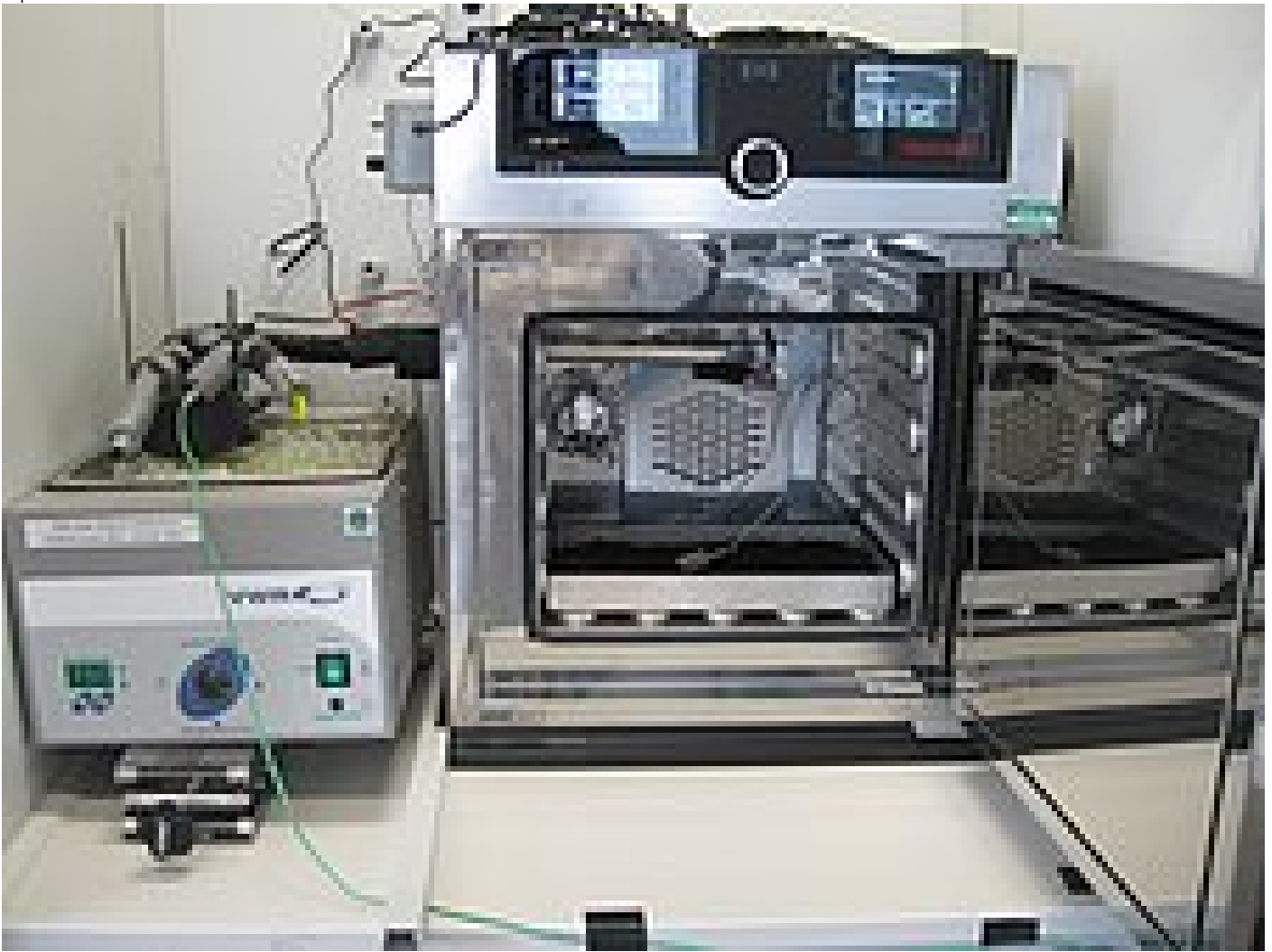
En el 2012 la empresa HUBER SE fabricó un secador solar móvil y soportado por contenedor para la investigación Expoval Sludge del Ministerio Federal para la educación e investigación. Este fue probado intensivamente en cooperación con el instituto para la economía hídrica de núcleos de población de la universidad técnica Braunschweig en Alemania, Polonia y Colombia. Los resultados obtenidos con el secador están resumidos en una hoja informativa de la Asociación Alemana para el Agua, las Aguas Residuales y Residuos sobre el secado solar.

Ahora el secador solar pequeño de la empresa HUBER SE es reactivado y conservado. En otoño de este año se enviará a Sudamérica. Allí se usará para el secado de prueba en diferentes plantas depuradoras comunales e industriales y así promocionar las ventas de los secadores solares de HUBER.

Perseguir el olor

En el marco de dos trabajos máster de unas estudiantes de la universidad OTH Amberg-Weiden se adaptó y se probó un armario de secado de laboratorio para las mediciones de aire de escape. El objetivo de los trabajos es poder realizar pronósticos del secado de prueba para materiales portantes de olores en el aire de escape del secado solar. En eso se cambió la temperatura en el rango desde 30 hasta 70°C, el valor pH y el grado de retorno en el material de secado y se midieron los efectos sobre el contenido de amoníaco del aire de escape.

Se mostró que el contenido de amoníaco en el aire de escape reduce bastante las emisiones de amoníaco por la mezcla de material de



El armario de secado de laboratorio adaptado para la medición de aire de escape por medio de tubos de Dräger

secado en el lodo drenado – así como se realiza en la volteadora de lodo SOLSTICE® de HUBER. Por otra parte se muestra en el secador con temperatura creciente, un aumento de la carga de amoníaco del aire de escape - como es el caso en regiones más calientes o en uso de calor adicional en el secador solar a través de la calefacción radiante o aire caliente.

Se deben comparar los datos del laboratorio con los datos reales de las mediciones en la gran instalación de secado en Bayreuth. La decisión de si es necesario o no un tratamiento del aire de escape para el secado solar tiene grandes efectos en los costes operativos y de inversión del secado solar de lodo de clarificación.

Productos afín:

- [HUBER Secador Solar de Lodos SRT](#)