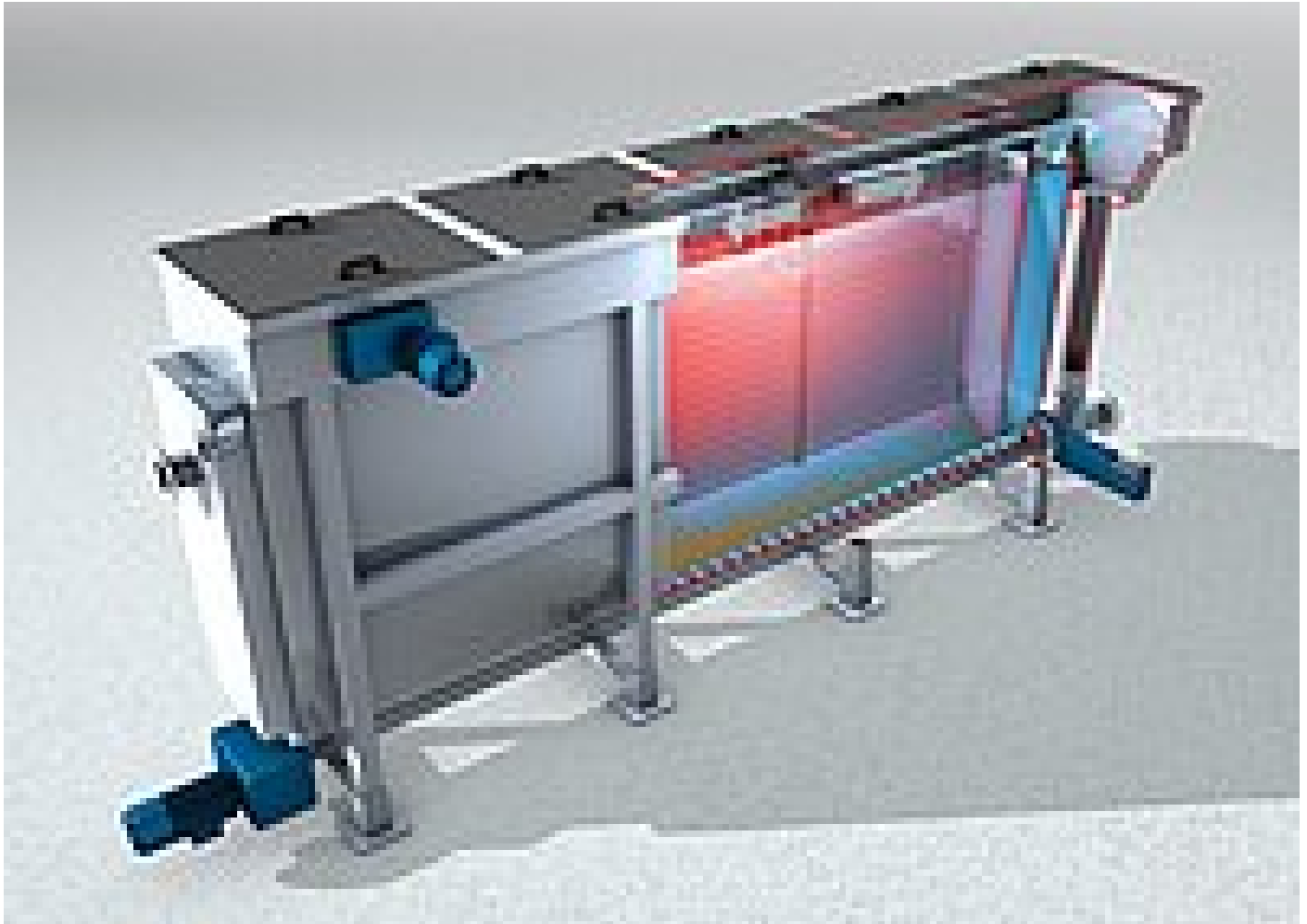


[Home](#) ■ [Productos](#) ■ [Energía del agua residual](#)

HUBER Intercambiador de calor RoWin



- Diseño modular
- Desarrollado especialmente para usarse con agua residual y fango
- Antiolores
- Bajos requerimientos de mantenimiento
- Limpieza automática

El intercambiador de calor HUBER RoWin consta de un tanque de acero inoxidable soldado que contiene módulos de tubería horizontales distribuidos en paralelo. Las tuberías modulares también están fabricadas en acero inoxidable para conseguir la máxima eficiencia en la transferencia de calor.

El flujo de agua tamizado previamente atraviesa el intercambiador de calor, a través del compacto trazado de tubos, aportando su energía térmica al agua de enfriamiento. La energía necesaria para la bomba de calor se obtiene a través del calentamiento del refrigerante. Debido a las propiedades químico-biológicas específicas del agua residual podría desarrollarse un biofilm que iría empeorando la transferencia de calor. Por lo tanto se aplican limpiezas preventivas de la superficie de transferencia para asegurar la máxima capacidad de transferencia de calor permanentemente. Los sedimentos del fondo del tanque son retirados mediante un tornillo transportador y devueltos al colector junto con el agua residual enfriada. Debido al diseño cerrado del tanque que devuelve los sólidos al colector, sólo se transfiere energía térmica desde el agua residual.

El intercambiador de calor HUBER RoWin está disponible, según necesidades, con un aislamiento externo para instalación en lugares especialmente expuestos. Instalado en superficie, el sistema ofrece las ventajas de su fácil mantenimiento y funcionamiento. Debido a su diseño modular el intercambiador de calor HUBER RoWin puede ser adaptado a cualquier requerimiento particular según la instalación. Dependiendo del tamaño del equipo y combinado con una bomba de calor aumentará en varios cientos de kilovatios la

energía térmica generada. Con una óptima combinación de ambos equipos, tanto en industrias como en municipios, se pueden cubrir el 80% de sus necesidades energéticas utilizando el calor residual del agua residual.

Ventajas

- Diseño en tanque contenedor cerrado y compacto
- Máxima capacidad de transferencia de calor en continuo
- Condiciones hidráulicas estables
- Funcionamiento totalmente automatizado con mínimos requerimientos de mantenimiento
- Insensible a grasas, flotantes y gruesos
- Extracción automática de sedimentos
- Diseño modular para poder cubrir las necesidades de cualquier cliente
- Varias posibilidades de aplicación, tanto en el campo industrial como municipal

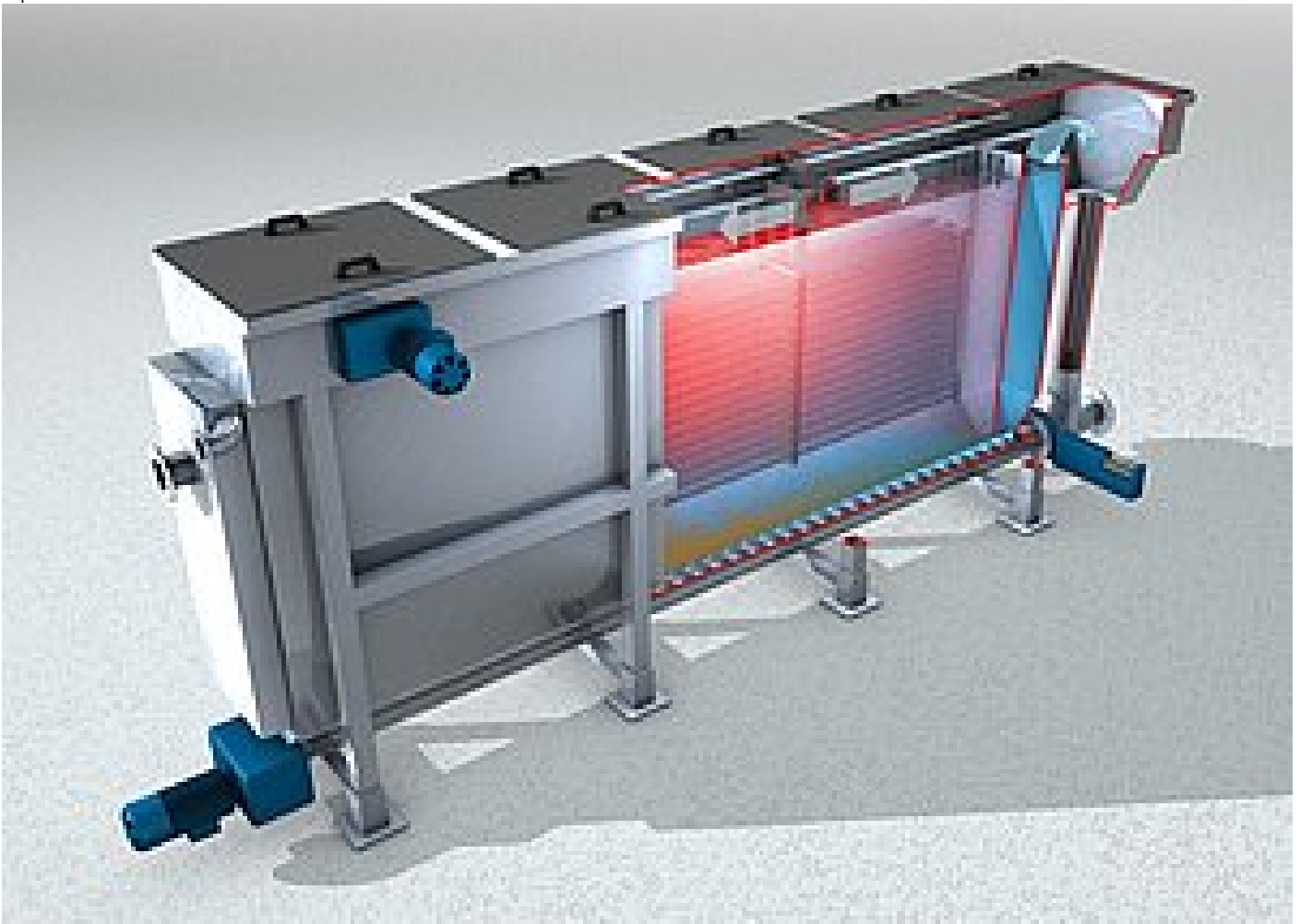
Downloads

 [Folleto: Intercambiador de calor HUBER RoWin](#) [pdf, 780 KB]

Casos prácticos

- [Calentar sin combustible con HUBER ThermWin: Red de calefacción local fría en Schallstadt \(Alemania\)](#)
- [Energía en la calefacción en lugar de en el canal: La Universidad Técnica de Mittelhessen utiliza HUBER ThermWin para la calefacción y la refrigeración con aguas residuales](#)
- [El mayor proyecto mundial de recuperación de energía a partir de aguas residuales](#)
- [Recuperación sostenible del calor para un oasis de bienestar](#)
- [Calentado y enfriado con aguas residuales: el Museo de la Historia de Baviera recibirá un sistema ThermWin® de HUBER SE](#)
- [Aprovechamiento del calor de las aguas residuales y reutilización del calor de procesos industriales - Clínica de la Universidad Técnica de Múnich](#)
- [Aprovechamiento del calor perdido de las aguas residuales generadas in situ - Informe práctico utilizando el ejemplo de la residencia de ancianos Hofmatt/Suiza](#)
- [Win - Win con RoWin: Posibilidades variadas para la recuperación del calor](#)
- [Thermal heat from sewers: Bavarian Energy Award 2012 in the category Energy Concepts and Initiatives goes to HUBER SE!](#)
- [Energy from wastewater - the HUBER RoWin Heat Exchanger is becoming increasingly popular](#)
- [Leukerbad in Switzerland uses HUBER Heat Exchanger for heat recovery from thermal spa wastewater](#)
- [Three HUBER projects for wastewater heat recovery in Switzerland](#)
- [Heat recovery from raw sewage](#)
- [First HUBER ThermWin plant for wastewater heat recovery in Switzerland](#)
- [Energy recovery from filtrate water on WWTPs](#)
- ["Tank version" of HUBER Heat Exchanger RoWin](#)
- [Economic efficiency of heat recovery from wastewater](#)
- [Reducción de las temperaturas de descarga de las plantas industriales de tratamiento de aguas residuales: conceptos de aprovechamiento del exceso de calor](#)

Esquema



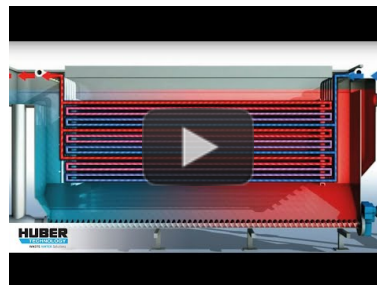
Media



Video: HUBER Heat Exchanger RoWin in a ThermWin® Solution
<https://www.youtube.com/watch?v=tmifKb2QhLk>



Video: Waste water heat recovery - reuse of process heat
<https://www.youtube.com/watch?v=JLLsLvEGFH8>



Animation: HUBER Wastewater Heat Exchanger
<https://www.youtube.com/watch?v=WTGBvgoUgjM>

Más productos de este grupo: Energía del agua residual

- [HUBER Tamiz vertical ROTAMAT® RoK4](#)

HUBER Technology de México, S. de R.L. de C.V.
Homero #136, Int. 1004, Col. Chapultepec Morales, México, D.F. C.P.11570
Tel. (55) 5250 8886 & 6798 7339 * www.huber.mx
Empresa filial de HUBER SE, certificada ISO-9001 & ISO-14001, www.huber.de
